



NOME: _____

DATA: ____/____/____

Prova de Português para o 4º ano

1) Complete as lacunas com s ou ss:

ca____ar

fe____ta

pa____o

pa____aro

e____paço

fa____e

pre____o

____eco

po____te

____aco

2) Relacione a segunda coluna de acordo com a primeira:

(a) Primeira conjugação

() cair

(b) Segunda conjugação

() parar

(c) Terceira conjugação

() fazer

3) Classifique as palavras abaixo em verbo, pronome e substantivo:

a) calar _____

c) porta _____

b) você _____

d) escrever _____

c) caneta _____

e) ele _____

4) Organize as palavras em ordem alfabética:

**aranha - abelha - ácido - formiga - preto - sapo
esquilo - beterraba - elevador - prato - lago**

5) Dê o coletivo de:

- a) abelha
- b) cachorro
- c) peixe
- d) ave

6) Complete as lacunas com qu ou gu:

- a) ____erra
- b) ____eijo
- c) tran____ilo
- d) fre____ês
- e) fre____ência